

INSTRUCCIONES DE USO COMP FLOW



» **COMP FLOW**

Comp Flow Dentina A1/B1	codigo 1912001 - 3 gr
Comp Flow Dentina A2	codigo 1912002 - 3 gr / codigo 1912002.20 - 20 gr
Comp Flow Dentina A3	codigo 1912003 - 3 gr / codigo 1912003.20 - 20 gr
Comp Flow Dentina A3.5	codigo 1912008 - 3 gr
Comp Flow Dentina A4	codigo 1912009 - 3 gr
Comp Flow Dentina B3/B4	codigo 1912010 - 3 gr
Comp Flow Dentina C2/C3	codigo 1912011 - 3 gr
Comp Flow Dentina D2/D3	codigo 1912007 - 3 gr
Comp Flow Incisal S57	codigo 1912004 - 3 gr
Comp Flow Incisal S58	codigo 1912005 - 3 gr
Comp Flow Incisal S59	codigo 1912006 - 3 gr
Comp Flow Incisal S60	codigo 1912012 - 3 gr
Comp Flow Opaquer Claro	codigo 1912015 - 3 gr
Comp Flow Opaquer Medio	codigo 1912000 - 3 gr
Comp Flow Opaquer Scuro	codigo 1912016 - 3 gr
Comp Effects Clear	codigo 1912039 - 3 gr
Comp Effects Light	codigo 1912041 - 3 gr
Comp Effects Azul	codigo 1912042 - 3 gr
Comp Effect Rojo	codigo 1912043 - 3 gr

Resina monocomponente, fotopolimerizable para revestir coronas y puentes.

INDICACIONES:

Prótesis dental fija

- Coronas, puentes, puentes Maryland
- Inlays, onlays, supraestructuras implantosoportadas, facetas, restauraciones provisionales para uso prolongado.

Prótesis dental removible

- Coronas telescópicas y telescópicas cónicas
- Partes exteriores de ataches
- Individualización de dientes acrílicos prefabricados

MODO DE EMPLEO

Las estructuras de las coronas y puentes se modelan del modo habitual y se dotan de retenciones.



» **COMP FLOW OPAQUER**

El opacador en pasta se aplicará con un pincel de pelo corto firme, en principio en forma de lavado. Con el fin de obtener un cubrimiento completo, aplicar el opacador en tres capas finas. Polimerizar cada capa por separado. Una capa de opacador no cubritiva perjudica el efecto del color. La fluidez del opacador puede optimizarse mediante agitación sobre un bloque de mezclado. En el ámbito de las retenciones deberá prestarse especial atención a una aplicación delgada.

ORIGEN DE ERRORES / CÓMO EVITAR ERRORES

Las superficies de las estructuras deberán quedar exentas de capas de grasa y restos del pulido. Los opacificadores únicamente deberán aplicarse en capas muy delgadas. Las capas de opacador aplicadas en forma demasiado gruesa impiden una polimerización óptima y debilitan por lo tanto la unión. Un tiempo de polimerización más largo no provoca una mayor profundidad de endurecimiento.

MANIPULACIÓN DEL MATERIAL

Según las condiciones de luz: 1 - 3 min.

ALMACENAMIENTO

El material deberá almacenarse a 5 - 25° C. Cerrar bien la jeringa inmediatamente después de su uso y preservarla de la acción directa de la luz.

CADUCIDAD

La fecha límite de caducidad está impresa sobre la etiqueta de cada jeringa. No utilizar después de la fecha de caducidad.
Contenido de una jeringa: 3 g

» **COMP FLOW DENTINA**

Dispensar la cantidad necesaria de pasta cervical girando la palomilla de la jeringa y aplicar en la zona cervical de la superficie a revestir. Adaptar rebajando su espesor hasta el centro de la corona. Después de cada aplicación, se realiza una polimerización intermedia.

En caso de que los grosores de las capas superen los 2 mm en la disposición en capas de un revestimiento, el tiempo de polimerización intermedio deberá extenderse a 8 min.

AYUDA PARA MODELADO

Con el fin de tornar la masa aún más flexible y evitar la adherencia a la espátula de modelado, es posible colocar una gota de ayuda para modelado sobre el composite y mezclarla con ella.

» **COMP FLOW INCISAL**

Coger de la inyección la cantidad de masa incisal deseada y aplicarla sobre la capa de dentina en la mitad superior del revestimiento. Con la masa incisal se le da la forma definitiva al revestimiento. Cuando el revestimiento tenga la forma deseada, se polimeriza.

Antes de la polimerización final puede recubrirse toda la superficie a revestir con Comp Cover. Esto evita la formación de una nueva capa de dispersión y facilita el desbastado.

No recubrir la superficie con Comp Cover si usted utiliza el New Light Box par la polimerización final.

TRATAMIENTO FINAL DE LA SUPERFICIE

Después de la fotopolimerización descrita, la faceta de revestimiento presenta un „valor de amarillo“ incrementado que tiene su origen en el catalizador. Para obtener el color definitivo y fijarlo, es necesario un tratamiento final.

REPASADO DEL REVESTIMIENTO

Para repasar pueden utilizarse pulidores de silicona (rueda, lenteja, cilindro) así como fresas de carburo de tungsteno o abrasivos diamantados.

PULIDO

El revestimiento se pule con cepillos de pelo de cabra, pasta para pulir, así como discos de lana montados en la pieza de mano. Un cuidadoso alisado y pulido es condición ineludible para obtener un resultado óptimo y evita en gran medida la formación de depósitos (nicotina, cafeína, etc.) así como las alteraciones de color provocadas por estos factores.

Observación: Como ocurre con todas las resinas, al repasar Comp Flow se genera un polvo fino! Se recomienda trabajar sobre un dispositivo de aspiración.

CORRECCIONES Y REPARACIONES

El revestimiento se asperiza extendiéndose 2 mm por encima del límite del área de corrección o reparación, se aplica Comp Bonding y se polimeriza en el aparato fotopolimerizador para crear una nueva capa de dispersión.

Cuando la capa de Comp Bonding adquiere un aspecto blanco sobre la superficie, ésta habrá sido sobrepolimerizada y deberá ser eliminada. Repetir el proceso descrito con un tiempo de polimerización más corto. A continuación, se estratifica Comp Flow correspondiente y se polimeriza.

SEPARACIÓN DE LOS REVESTIMIENTOS

- Las estructuras deberán modelarse con la forma óptima, de modo que las pastas composite dispongan de un apoyo según las condiciones oclusales (protección funcional de los cantos incisales).
- Deberán evitarse los contactos prematuros.
- Es necesario observar los espesores de capa y los tiempos de polimerización de los diferentes componentes.
- Fijar perlas de retención sobre la estructura.
- No aplicar una cantidad excesiva de Comp Metal Primer.
- Tras dejar secar el Primer durante 2 min., aplíquese el opacificador sin más dilación.

INCLUSIONES DE AIRE

- Extruir y dispensar la pasta de la jeringa con el émbolo giratorio, no extraerla de la jeringa con un instrumento.
- Aplicar y distribuir suficiente pasta para un diente.
- No mezclar las pastas Composite Flow entre ellas, sino estratificarlas una encima de otra.

DECOLORACIONES Y ACUMULACIÓN DE PLACA

- Verificar la potencia lumínica de los aparatos polimerizadores.
- Sellar bien la superficie mediante un correcto pulido.
- Tener en cuenta el posicionamiento correcto de los objetos en los aparatos polimerizadores.
- Observar los espesores de capa y los tiempos de polimerización de las pastas Composite.

GARANTÍA

Las recomendaciones técnicas para el uso, independientemente de su transmisión oral, escrita o de su difusión en el marco de una instrucción práctica, se basan en nuestras propias experiencias y por este motivo únicamente pueden considerarse valores orientativos.

Nuestros productos están sometidos a un continuo perfeccionamiento. Por esta razón nos reservamos el derecho a realizar modificaciones.

COMPOSICIÓN COMP FLOW INCISAL:

Material de relleno, inorgánico (57% peso o bien 51 % volumen)

Material de relleno vítreo (tamaño de grano medio: 0,7 µm)

Ácido silícico pirógeno (tamaño de grano medio: 0,04 µm)

Monómeros (43 % peso)

Dimetacrilato de uretano

Metacrilato de butanodiol

Bis GMA

Aditivos (1 % peso)

Iniciadores, estabilizadores, pigmentos.

TIEMPO DE TRABAJO DE LAS PASTAS

Según las condiciones de luz: 1 - 3 min.

PROFUNDIDAD DE POLIMERIZACIÓN

La profundidad de polimerización es de 2 mm. Para obtener unas propiedades físicas óptimas no deberán aplicarse capas superiores a 2 mm. Es necesario utilizar un aparato fotopolimerizador con un espectro de emisión que esté comprendido entre 310 y 500 nm. Las propiedades físicas exigidas sólo se obtienen con lámparas que se encuentren en perfecto estado. Por este motivo es necesario un control periódico de la intensidad lumínica siguiendo las instrucciones del fabricante.

ALMACENAMIENTO

Para conservar la estabilidad de almacenamiento, el material no deberá almacenarse a más de 25°C. Cuando las altas temperaturas exteriores hacen preciso conservar Composite Flow en el frigorífico, deberá sacarse de éste antes de elaborarlo para restituir su plasticidad original. La jeringa deberá cerrarse bien inmediatamente después de su uso y preservarse de la acción directa de la luz. Retroceder una vuelta la rosca para evitar una salida involuntaria del material.

CADUCIDAD

El plazo de caducidad máximo está impreso sobre la etiqueta de cada jeringa. No utilizar después de la fecha de caducidad.

» COMP FLOW EFFECTS

Composite fotopolimerizable para revestimientos oclusales de coronas y puentes, superficies palatinas, reconstrucción de cúspides y revestimientos estéticos completos. 4 pastas incisales Effects en los colores Rojo, Light, Clear y Azul se encuentran disponibles.

COMPOSICIÓN

Matriz de monómero

Dimetacrilato de diuretano

Bis-GMA

1,4-dimetacrilato de butanodiol



Contenido total en materiales de relleno

Material de relleno inorgánico: 75% de peso (52% de volumen)

relleno de vidrio (tamaño de partícula medio: 0,7 µm)

ácido silícico pirógeno (tamaño de partícula medio 0,04 µm)

Material de relleno total

79% en peso de material de relleno vítreo (tamaño de partícula medio 0,4 µm)

ácido silícico pirógeno (tamaño de partícula medio 0,04 µm)

INDICACIONES

- Correcciones cosméticas
- Carillas de revestimiento estético
- Revestimientos vestibulares sobre prótesis completas y parciales provisionales
- Revestimiento en el sector posterior
- Inlays
- Onlays
- Revestimientos completos

EFFECTOS SECUNDARIOS

Manipulando y utilizando este producto médico correctamente, los efectos secundarios no deseados son extremadamente raros. No obstante, no pueden descartarse de modo general y absoluto las reacciones inmunológicas (p.ej. alergias) o las alteraciones sensoriales locales. Si registrara Ud. efectos secundarios no deseados, rogamos nos lo haga saber – también en casos de duda.

CONTRAINDICACIONES / INTERACCIONES

En caso de hipersensibilidad del paciente contra uno de los componentes, deberá interrumpirse el uso de este producto o bien utilizarse únicamente bajo un estricto control del facultativo / odontólogo.

A la hora de utilizar el producto, el odontólogo deberá tener en cuenta las reacciones cruzadas o las interacciones conocidas del producto médico con otros materiales ya presentes en boca.

OBSERVACIÓN

Cuando utilice este producto médico para un encargo especial, facilite por favor toda la información indicada arriba al odontólogo responsable del caso. Para elaborar el producto observe las hojas específicas con los datos de seguridad.

INTERACCIONES CON OTROS PRODUCTOS

Las sustancias fenólicas (como p. ej. Eugenol) inhiben la polimerización. Por este motivo no deberán utilizarse materiales que contengan sustancias de este tipo.

DOSIFICACIÓN Y TIPO DE UTILIZACIÓN

Las pastas oclusal Comp Effects no deberán aplicarse directamente sobre una superficie metálica o recubierta de opacificador. Por esta razón se aplica en un paso una capa delgada de Comp Flow -siguiendo las instrucciones de empleo composite- sobre la estructura metálica una vez se ha recubierto ésta con el agente de unión y el opacificador. Esta capa sirve de estrato intermedio elástico o flexible, que amortigua las fuerzas y tensiones actuantes.

La estratificación de Comp Effects se realiza entonces después de la correspondiente selección del color con pastas incisales. No deberán aplicarse capas con un espesor superior a 2 mm. Antes de aplicar Comp Effects sobre el material Composite Flow previamente estratificado, únicamente es necesario realizar una polimerización intermedia.

INLAY INDIRECTO (MÉTODO INDIRECTO)

Elaboración de un inlay

Vaciar la impresión en el laboratorio con una escayola superdura. Una vez fraguado el modelo,

separar la impresión del modelo. Las zonas retentivas se paralelizan y el modelo se aísla con un separador exento de aceite. Conformar el inlay por capas sobre el modelo. Modelar primero las porciones proximales y oclusales profundas. Cada capa deberá tener como máximo 2 mm de espesor. Entre las pastas dentina e incisal pueden intercalarse colorantes intensivos para la caracterización. La polimerización intermedia de cada capa se realice con un aparato polimerizador corriente.

La incrustación terminada se levanta del muñón y se termina de polimerizar. La superficie oclusal se repasa con fresas de fisuras. La incrustación se pule con la pieza de mano utilizando cepillos de pelo de cabra, pasta para pulir, así como discos de lana blandos. Un repasado y pulido superficial cuidadoso constituye la condición indispensable para obtener un resultado óptimo y evitar en gran medida la formación de depósitos (nicotina, cafeína, etc.) así como las decoloraciones asociadas.

OBSERVACIÓN: Como ocurre con todas las resinas, al repasar se genera un polvo fino. Se recomienda trabajar con un dispositivo de aspiración.

CEMENTADO DE INLAYS, ONLAYS, CARILLAS.

Retirar la restauración provisional y limpiar la cavidad. Colocar un dique de goma, limpiar y secar la superficie dental preparada. Verificar el ajuste preciso ejerciendo una suave presión. El diente se graba después de limpiarlo, se aplica el agente de unión y se polimeriza con un aparato polimerizador corriente (ver instrucciones de empleo específicas). Se aplica un composite de cementado según las instrucciones del fabricante, se coloca el inlay en la cavidad y se introduce presionando cuidadosamente.

ATENCIÓN: Cuando el inlay presente en espesor superior a 2 mm, deberá utilizarse un composite de curado dual. El composite excedente se elimina y, seguidamente, se polimeriza con un aparato fotopolimerizador corriente observando las instrucciones de empleo de cada producto. Los excesos de material se eliminan con diamantes de grano fino y tiras de acabado diamantadas. Controlar la oclusión y corregirla en caso necesario.

PULIDO A ALTO BRILLO

El pulido y repasado se realizan con un juego de instrumentos de acabado y pulido.

Atención: Por norma general deberá evitarse la inclusión de burbujas de aire. El espesor de capa no deberá ser superior a 2 mm (recomendamos 1-1,5 mm). Debido a la acción del oxígeno del aire queda sobre la superficie de cada capa una película delgada, no polimerizada, la denominada capa de dispersión. Ésta establece la unión

química entre las capas y no deberá tocarse o contaminarse con humedad.

Recomendamos utilizar el Comp Cover antes de proceder a la última polimerización si no se utiliza el New Light Box. El producto evita que el material reaccione con el oxígeno, permitiendo así la polimerización completa de la superficie. El tiempo de trabajo bajo la lámpara quirúrgica es de unos tres minutos, según las condiciones de luz. En casos de modelados prolongados es aconsejable trabajar con iluminación reducida o bien recubrir el material con una lámina opaca.

POLIMERIZACIÓN

El tiempo de polimerización para la polimerización intermedia con un aparato polimerizador corriente es de unos 60 - 90 seg. por capa para todos los colores. El color y las características definitivas no se alcanzarán hasta haber realizado la polimerización final después de la última capa (ver tabla 1).

INFORMACIONES REFERENTES A LA POLIMERIZACIÓN

Para la polimerización deberá emplearse un aparato fotopolimerizador con un espectro de emisión en la zona de 350 - 500 nm. Las propiedades físicas exigidas sólo se obtienen con lámparas en perfecto estado de funcionamiento.

Por este motivo es necesario comprobar periódicamente la intensidad observando las instrucciones del fabricante.



OBSERVACIONES PARA EL USO Y EL ALMACENAMIENTO

No almacenar a más de 25° C. No utilizar después de la fecha de caducidad (ver etiqueta sobre cada jeringa). El material deberá haber alcanzado temperatura ambiente antes de utilizarlo. Sólo para uso odontológico. Después de su uso deberá retrocederse un poco el émbolo de la jeringa para evitar una obstrucción del orificio de salida.

Volver a cerrar las jeringas inmediatamente después de su uso y conservarlas siempre cerradas.

Evitar la exposición directa a la radiación solar. El material que no haya sido polimerizado completamente

puede decolorarse, las propiedades mecánicas se deterioran y no puede descartarse una irritación pulpar. Este producto ha sido desarrollado especialmente para las indicaciones mencionadas.

Debe elaborarse tal y como se indica en las instrucciones de uso. El fabricante no se hará responsable de daños derivados de una manipulación o elaboración incorrectas.

Color según Vita™*	Comp Flow Opaquer	Comp Flow Dentina	Comp Flow Incisal
A1	claro	A1/B1	S 58
A2	claro	A2	S 58
A3	claro	A3	S 59
A3.5	medio	A3.5	S 59
A4	medio	A4	S 60
B1	claro	A1/B1	S 57
B3	claro	B3/B4	S 59
B4	medio	B3/B4	S 59
C2	medio	C2/C3	S 59
C3	oscuro	C2/C3	S 59
D2	claro	D2/D3	S 60
D3	oscuro	D2/D3	S 59

* Vita es marca registrada de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen