

JT-18 INSTRUCCIONES PARA MAQUINA DE VACIO PARA ADAPTACIONES TERMOPLASTICAS

1.- Enchufar la maquina a:
 220/50Hz ó 110/60Hz

Comprobar el estado del motor de vacio y el sistema de calefaccion electrica.

2.- Girar la tapa superior 90° (de izquierda a derecha), poner una pelicula entre el marco superior e inferior y apretar el mando para cerra los marcos de manera tensa. Girar la tapa superior hacia atras y tirar hacia abajo (hay un soporte de posicion en los ejes principales). Entonces poner el producto en el medio de la placa y pulsar el sistema de calefaccion para calentar la pelicula. Parar el sistema de calefaccion (unos 2-3 minutos despues). Cuando la superficie inferior de la pelicula este bajo el marco inferior aproximadamente 1cm pulsar llave de elevacion para hacer bajar el marco y poner en marcha el motor de vacio. Retirar el producto despues del proceso.

3.- Uso de bola de acero y metodo de aplicacion:

Tomar la caja de aluminio con el modelo recostado, dar forma con la bola de acero en la parte a cubrir

