

## **ISTRUZIONI D'USO**



### **Gengiva Flow**

Light codice 1912024

Medium codice 1912013

Dark codice 1912025

Super Dark codice 1912014

### **INDICAZIONI**

Aree di applicazione raccomandate (utilizzabile solo in ambito odontotecnico o di settore):

- Riproduzione e restauro di gengive (per es. restauro di corone e ponti)
- Strutture sovra-implantari
- Individualizzazione di protesi parziali e totali

### **APPLICAZIONI**

La struttura deve essere modellata usando una tecnica tradizionale e creando delle ritenzioni.

Estrarre la quantità desiderata dalla siringa e applicarla sull'intera area, facendo attenzione a porre uno strato sottile nella zona incisale. Utilizzare una spatola per modellare la massa.

#### Tempi di polimerizzazione intermedia:

Spektra 2000	90 sec.
Spektra LED	30 sec.
Spectra SL 400	90 sec.
PLC Spectra	1 min.
Q-PLC	10 sec.

Se lo spessore dello strato supera i 2 mm, i tempi di polimerizzazione intermedia devono essere aumentati fino a 8 min.

## **FISSAGGIO DELLE CARATTERISTICHE DI SUPERFICIE**

Dopo aver fotopolimerizzato come descritto in precedenza, il materiale presenta una colorazione giallognola dovuta al catalizzatore. Al fine di ottenere la colorazione finale e mantenerla, il restauro dev'essere fotopolimerizzato nuovamente.

Spektra 2000	7 min.
Spektra LED	non necessario
Spektra SL 400	8 min.
PLC Spektra	9 min.
PLC-F.I.N.	30 min.

## **RIFINITURA DEL MATERIALE**

Il manufatto può essere lucidato con una spazzola in silicone (dischi o cilindri ruotine o lenticolari) frese in tungsteno o diamantate.

## **LUCIDATURA**

Il materiale deve essere lucidato con uno spazzolino di pelo di capra, pasta lucidante e un panno di cotone.

Rifinire e lucidare attentamente la superficie al fine di ottenere degli ottimi risultati ed evitare eventuali depositi (nicotina, caffeina ecc.) che causano lo scolorimento.

## **ATTENZIONE:**

Come tutti gli acrilici, Gengiva Flow produce una polvere fine durante la fresatura. Si consiglia di effettuare questo passaggio sotto un aspiratore.

## **CORREZIONI E RIPARAZIONI**

Irruvidire il materiale fino a 2 mm intorno al margine dell'area da correggere o riparare, successivamente spennellare il Comp Bonding e fotopolimerizzare per creare un nuovo strato di strato di dispersione.

## **TEMPI DI POLIMERIZZAZIONE INTERMEDIA:**

Spektra 2000 90 sec.

Spektra LED 30 sec.

Spectra SL 400 90 sec.

PLC Spectra 1 min.

Q-PLC 10 sec.

Se lo strato di Comp Bonding dopo la polimerizzazione dovesse apparire biancastro significa che è stato polimerizzato per un tempo eccessivo e dev'essere rimosso.

Ripetere la procedura sopra indicata riducendo il tempo di polimerizzazione. Si potrà poi procedere all'applicazione del composito appropriato e alla successiva polimerizzazione.

### **Liquido di modellazione**

Per rendere la massa più liscia ed evitare che il materiale rimanga attaccato agli strumenti di modellazione, è possibile aggiungere al composito una goccia di liquido di modellazione.

Prima della polimerizzazione finale l'intera superficie dovrà essere ricoperta con del Cover. Ciò eviterà la formazione dello strato di dispersione e faciliterà così la fresatura e la rifinitura.

### *Tempistiche di cottura finale con l'uso di un fotopolimerizzatore:*

Spektra 2000 9 min.

Spektra LED 30 min.

Spectra SL 400 7 min.

PLC Spectra 9 min.

## **RISOLUZIONE DEI PROBLEMI:**

### **Rottura del materiale**

- Modellare la struttura in modo adeguato per far sì che il materiale composito non vada a modificare l'occlusione.
- Evitare i precontatti.
- Applicare i materiali singolarmente nello spessore corretto e polimerizzare secondo le tempistiche corrette segnalate.
- Aggiungere delle perle di ritenzione.
- Non applicare troppo primer.

### **Presenza di bolle d'aria**

- Ruotare lo stantuffo della siringa per far uscire la pasta e prelevarla – non usare uno strumento per rimuovere il materiale.
- Applicare una quantità sufficiente di materiale.
- Non mischiare i compositi né creare degli strati sovrapposti di materiale.

### **Scolorimento e placca**

- Controllare la potenza luminosa del fotopolimerizzatore.
- Lucidare accuratamente la superficie.
- Assicurarsi che le parti restaurate siano posizionate in modo corretto all'interno del fotopolimerizzatore.
- Applicare il composito nello spessore corretto e rispettare i tempi di polimerizzazione indicati.

### **Garanzia**

Le istruzioni d'uso da noi fornite, siano esse divulgate verbalmente, per iscritto o mediante istruzioni pratiche, si basano sulle nostre esperienze e possono pertanto essere considerate esclusivamente a titolo orientativo. I nostri prodotti sono soggetti a continui sviluppi. Ci riserviamo pertanto il diritto di apportare eventuali modifiche al prodotto e al suo confezionamento.

## **Composizione di Gengiva Flow**

### **Riempitivo, inorganico (57% di peso e 51% di volume)**

Fibra di vetro (dimensione della principale particella: 0.7 µm)

Acido silicico filogenetico (dimensione della principale particella: 0.4 µm)

### **Monomeri (43% di peso)**

Uretano dimetacrilato

Butandiolo dimetacrilato

Bis GMA

### **Altre Sostanze (1% di peso)**

Iniziatori, stabilizzatori, pigmenti

## **Tempistiche di lavorazione del materiale**

1-3 minuti, in base alle condizioni di luce.

## **Profondità di polimerizzazione**

La profondità di polimerizzazione è di 2 mm. Per assicurare delle proprietà fisiche ottimali, gli strati non dovrebbero superare i 2 mm di spessore. Utilizzare un fotopolimerizzatore con uno spettro di emissione compreso tra 310 e 500 nm.

Le caratteristiche fisiche richieste sono ottenibili solo con lampade perfettamente pulite.

Di conseguenza, è necessario controllare con regolarità l'intensità della luce secondo i valori indicati dal produttore.

## **CONSERVAZIONE**

Al fine di garantire una corretta conservazione del prodotto, l'ambiente in cui è riposto non deve superare i 25°C. Se durante il periodo estivo il composito viene conservato in frigorifero, è importante riportarlo a temperatura ambiente prima del suo utilizzo per far sì che si riattivino le sue proprietà specifiche. Chiudere bene la siringa dopo l'uso e tenerla al riparo dalla luce diretta del sole. Tirare indietro leggermente lo stantuffo della siringa per evitare la fuoriuscita del materiale.

## SCADENZA

La data di scadenza è indicata sull'etichetta applicata al prodotto. Non utilizzare dopo la data di scadenza.

## EFFETTI INDESIDERATI

Effetti collaterali indesiderati di questo prodotto medicale sono estremamente rari quando il prodotto viene lavorato e utilizzato nel modo corretto. Reazioni immunitarie (per es. allergie) o sensazioni spiacevoli locali non possono comunque essere escluse completamente. Nel caso Lei venga a conoscenza di effetti collaterali indesiderati, La preghiamo di informarci, anche in caso di dubbio.

## CONTROINDICAZIONI/REAZIONI

In caso di ipersensibilità del paziente ad uno dei componenti, il prodotto non deve essere più usato o usato sotto stretto controllo del medico/dentista curante. Reazioni conosciute del prodotto con altri materiali già presenti in bocca devono essere valutate dal dentista prima dell'uso.

## AVVERTENZA

Nel caso Lei stia usando questo prodotto per una lavorazione speciale, La preghiamo di comunicare queste informazioni al dentista curante. Durante la lavorazione osservare quanto riportato nella esistente scheda dei dati di sicurezza.

## INTOLLERANZE LEGATE ALL'INTERFERENZA DI ALTRI MATERIALI

Poiché le sostanze fenoliche (come l'eugenolo) inibiscono la polimerizzazione, non utilizzare materiali che ne contengano.

## POLIMERIZZAZIONE

Fotopolimerizzatore	Opaco in pasta	Gengiva Flow		
		Cottura intermedia	Cottura finale	Trattamento della superficie
Spektra LED	30 sec.	30 sec.	3 min.	/
Spektra 2000 fast	3 min.	90 sec.	6 min.	5 min.
Spektra 2000	3 min.	90 sec.	9 min.	7 min.

DC-XS	90 sec.	30 sec.	360 sec.	180 sec.
Uni-XS	90 sec.	90 sec.	180 sec.	180 sec.
Spektramat	2 min.	1 min.	5 min.	5 min.
Labolight LV-II/III	1 min.	0.5 min.	9 min.	9 min.
Solidilite EX	1 min.	90 sec.	9 min.	7 min.